

CEMEX REPARACIÓN GROUT

PRODUCTO PARA ANCLAJES Y RELLENOS tipo CC según UNE-EN 1504-6

Producto fluido y con retracción compensada, para rellenos y anclaje de armaduras de acero al hormigón con mortero, a base de cemento hidráulico



■ Aplicaciones:

Anclaje de armaduras de acero utilizadas como refuerzo estructural con el fin de asegurar la continuidad de las estructuras de hormigón armado. En edificación y obras de ingeniería civil, y, sometidos a reglamentaciones de reacción contra el fuego.

Anclaje al hormigón de maquinaria, pernos y otros elementos metálicos

Relleno de bancadas bajo placas de apoyo por colada

Apoyo de vigas en puentes

Refuerzo de elementos de hormigón no estructural por encamisado mediante colada

Relleno y reparación de grietas y oquedades en profundidad de elementos encofrados o prefabricados de hormigón, y de juntas y huecos entre elementos prefabricados en aplicaciones horizontales

En interiores y exteriores, manualmente o mediante máquina de bombeo

Principios y métodos de uso según EN1504-9:2008: Principio 4 (SR): refuerzo estructural. Método 4.2: adición de armadura anclada en agujeros preformados o taladrados.

■ Soportes:

Encofrados de hormigón compacto o prefabricados de hormigón

■ Características:

Elevada fluidez para su fácil aplicación mediante colada

Expansivo en la fase plástica

Retracción compensada durante el fraguado, secado y endurecimiento hidráulico

Elevada resistencia mecánica inicial y final

■ DATOS TÉCNICOS

Composición: **cementos especiales, áridos silíceos seleccionados, humo de sílice y aditivos orgánicos e inorgánicos**

Granulometría: **< 2,0 mm**

Densidad aparente en polvo: **1450±50 kg/m³**

Densidad aparente en pasta: **2250±50 kg/m³**

Densidad aparente endurecido: **2250±50 kg/m³**

Agua de amasado: **13-15%**

Tiempo de trabajabilidad (21°C): **30-45 min**

Tiempo de endurecimiento (21°C). Inicio: **> 260 min** / Fin: **> 330 min**

Tiempo para revestimiento: **24 horas**

Resistencia a compresión (12 horas): **> 10,0 MPa**

Resistencia a compresión (24 horas): **> 40,0 MPa**

Resistencia a compresión (28 días): **> 70,0 MPa**

Resistencia al arrancamiento a carga máxima: **127 kN**

Desplazamiento a carga de 75 kN: **< 0,6 mm**

Contenido en cloruros: **< 0,05%**

Módulo de elasticidad: **PND**

Conductividad térmica: **1,42-1.56 W/mK (valor tabulado EN1745)**

Reacción al fuego: **clase A1_{F1}**

Espesor por capa: **10-30 mm**

Consumo: **1900-2000 kg/m³**

Instrucciones de uso

- No aplicar a temperaturas inferiores a los 5°C ni superiores a 35°C
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos, lluvias o heladas
- No añadir arena, cemento ni cualquier otro producto que modifique la formulación original
- Respetar estrictamente el agua de amasado
- Una vez amasado no añadir agua adicional si el producto se queda seco en el recipiente de amasado
- No utilizar para nivelación de superficies continuas
- En rellenos bajo placas diseñar y ejecutar salidas adecuadas para el aire desplazado durante el proceso de llenado por colada
- No aplicar capas de espesor superior a 30 mm; para espesores mayores aplicar varias capas
- Evitar respirar el polvo y el contacto del mismo con la piel y ojos. Para más información consultar la hoja de seguridad

1. Preparación de soporte:

- Sanear el soporte mediante medios manuales o mecánicos hasta eliminar el hormigón degradado
- Eliminar restos de polvo, morteros, desencofrantes, grasas y pinturas que pudiera haber en la zona a reparar

2. Mezcla:

- Mezclar el producto en polvo con la cantidad de agua indicada
- Amasar hasta la homogeneización total (sin grumos), con un batidor para mortero a bajas revoluciones; también se puede utilizar máquina de bombeo

3. Ejecución:

- Rellenar los huecos por colada, manualmente o con máquina de bombeo, sin superar el máximo espesor especificado por capa; dejar endurecer durante 24 horas
- Si es necesario, aplicar una o más capas, de modo que en ningún caso se supere el espesor máximo especificado por capa, y dejando endurecer 24 horas entre capa y capa; rectificar y alisar la superficie de la última capa con llana antes del comienzo de endurecimiento
- Dejar secar por lo menos 24 horas antes de aplicar algún tipo de revestimiento polimérico o pintura decorativa.

4. Limpieza:

- Los restos de producto se eliminan fácilmente con agua antes de que haya endurecido

Anclaje de armaduras, piezas y maquinaria	Presentación: sacos de papel de 25 kg
Elevada resistencia inicial y final	Palets plastificados de 1000 kg (40 sacos)
Fluido y bombeable	Gama de colores: gris
Ligeramente expansivo y con retracción compensada	Conservación: 1 año desde la fecha de fabricación, con envases cerrados y en lugares secos