



HORMIGÓN AUTOCOMPACTANTE

Excelente para aquellos hormigonados de difícil acceso ya que, gracias a sus características y composición, no necesita medios externos para su compactación y adecuación al encofrado. Además, ofrece un acabado magnífico sin necesidad de vibrado.

Ya no hay obras de difícil acceso.



Ventajas

- Excelente homogeneidad y durabilidad.
- Reducción de plazos de ejecución de obra.
- Posibilidad de hormigonar adecuadamente puntos de difícil acceso.
- Permite ejecutar correctamente estructuras con alta cuantía de acero de refuerzo.
- Excelentes acabados.
- No requiere vibrado.

Aplicaciones

- Indicado para su aplicación en todo tipo de estructuras de hormigón armado, especialmente cuando el aspecto estético sea un factor de diseño o se pretenda reducir el tiempo de puesta en obra.
- Hormigonado de losas, tableros de puente, forjados, muros pilares, etc.
- Hormigonado de elementos que por diseño o situación sea complicado ejecutarlos por el método convencional.
- Prefabricados.



Datos Técnicos

Resistencias (en N/mm²)	25 – 30 – 35 – 40 – 45 – 50
Consistencias	Autocompactante
Tamaño máximo del Árido (mm)	12
Relación A/C	Menor que la especificada en cada ambiente
Contenido del Cemento	Superior a la especificada en cada ambiente
Densidad en fresco	> 2.400 Kg/m ³ Dependerá de la naturaleza y tipo de la materia prima
Durabilidad	Este tipo de hormigones, debido a su baja porosidad, baja relación A/C y altos contenidos de cemento, son especialmente resistentes a los ambientes agresivos
Composición	Está encaminada a obtener la mezcla más fluida posible, que no segregue y sea cohesiva: <ul style="list-style-type: none"> - Cemento de las clases más resistentes 52,5 y 42,5 - Arenas y gravas de granulometría continua - Adiciones a base de cenizas volantes o filler calizo - Aditivos superfluidificantes de alta actividad - Cohesionantes (según necesidades)

HORMIGÓN AUTOCOMPACTANTE